

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № докл.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

СПЦМШ.55.05.03

✓ Rz 320 (✓)

Развертка

R291

162°

S=1\*

291\*

1095±5

H1 - ▽ 2 - 5/50

250±5

φ500±10

1. \* – размеры для справок.

2. Сварной шов по ГОСТ 14771-76.

3. Сварку производить проволокой по качеству не ниже 08Г2С.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Крылков		
Пров.		Ларинин		
Т.контр.				
Н.контр.		Тараканов		
Утв.		Изнатов		

СПЦМШ.55.05.03

Конус

2,0 ГОСТ 19903-74

Лист 5 ГОСТ 380-2005

Лит.

Масса

Масштаб

6,5

1:4

Лист

Листов

1

000 ЦТЭ

Формат А3